





РАЗДЕЛ 9. Краткая характеристика технологического оборудования, регулирующих и предохранительных клапанов  
9.1. Краткая характеристика технологического оборудования

Таблица № 17

9.1.1. Колонные аппараты

№ п/п	Наименование оборудования (тип, наименование аппарата, назначение и т.д.)	Номер позиции по схеме, индекс	Кол- во, шт.	Материал	Методы защиты метал- ла оборудования от кор- розии	Техническая характеристика			Объем, м³
						Расчетное давление, кгс/см²	Температура, °С	Число тарелок	
1.	Первая ректификационная колонна	K-1	1	Ст20K+0X13	Подача сл. щелочи в нефть, ингибитора в шлем K-1	6	300	28	418
2.	Вторая ректификационная колонна	K-2	1	Ст3+0X13 Ст20K+0X13	Подача сл. щелочи. раствора в бензиновый колоннатор или ингибитора и нейтрализатора в шлем K-2	3	365	43	714
3.	Отпарная колонна	K-3	3	Ст3+0X13	-	3	310	10x3	75
4.	Стабилизационная колонна бензина	K-4	1	16ГС	Подача ингибитора в шлем K-4	13	200	34	100
5.	Стабилизационная колонна	K-6	1	09 Г2С	-	4	260	31	50
6.	Газосепаратор, колонна	K-7	1	Ст3	-	6	100	37	81,5
7.	Ректификационная колонна вторичной перегонки	K-9	1	Ст3	Подача ингибитора в шлем K-9	4,5	170	60	262
8.	Ректификационная колонна вторичной перегонки	K-10	1	Ст3	-	2,0	200	60	262
9.	Отпарная колонна	K-12/3	1	Ст3+0X13	-	8,0	250	4	34,32
10.	Реактор	K-12/4	1	09 Г2С	-	15,0	250	-	30
11.	Сепаратор	C-1K	1	16ГС	-	8,0	200	1	10